

内径比較測定機

JAW STAND

Comparison Measuring Apparatus of Inside Diameter

K-100

UK-100

UK-150

内径測定が
シリンダーゲージ等より、
簡単かつ早く正確に測定できます。

測定子により内歯車、
内スプラインのBBD*も
測定可能です。

*オーバピン(玉)法によるオーバピン(玉)寸法。
ピットインピン(玉)寸法等ともいう。



KIKUCHI Works

小径から大径まで、1台で広範囲にカバー。

特長 (K-100、UK-100、UK-150 共通事項)

Feature

生産現場などでの立ったままの測定作業においても、操作性、ダイヤルゲージの視認性も良好、視差なく安定した測定データを得ることができます。



**測定機の
前面は45°傾斜、
良好な操作性**

【操作方法】

レバーを押し下げて測定子間の距離を狭めてからワークを測定台の上に載せます。レバーを離すと2つの測定子の間隔が広がり、内径を測定する事ができます。

**測定ストローク
7mm**

**大きな測定
ストローク、
深溝の内径も
測定可能**

高精度の直動転がり案内^{*}で、大きな測定ストロークが得られ、深い溝の内径も計測が可能です。測定ストロークは7mm（標準）です。（オプションで10mmに変更可）

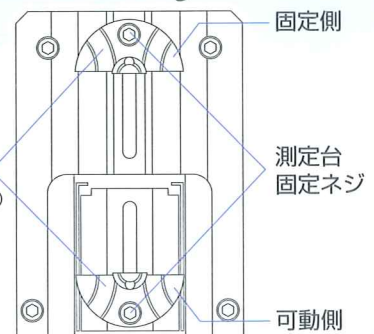
※直動転がり案内（linear bearing）
転がり案内は滑り案内に比べて摩擦が低く、起動摩擦と動摩擦の差が少ないためにスティックスリップ現象もありません。
本機の直動転がり案内は更に適正な予圧によりがたの無い動きで角削りも良好、正確な位置決め、測定が可能です。

**広い測定範囲を
1台でカバー**

測定子を測定したい内径より若干大きめにひろげて固定します。

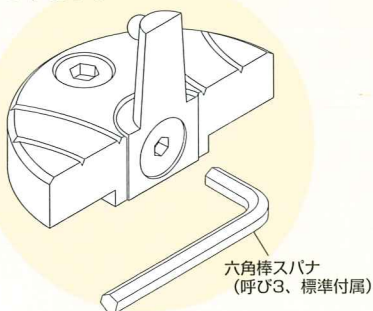
大きな内径の測定時は、右図のようになります。（基準のリングゲージとの比較測定です）

測定台
焼入研削
(HrC58~62)



測定子は簡単に交換できます

測定対象や測定点に合う測定子を選定して下さい。



※UK-150用の測定子の固定方法は上記と異なります。

各種測定子の概要

標準測定子以外の特殊な測定子もあります。

■ 測定子（2点・固定と可動）



▲J103等 (K-100に標準付属)



▲J202等 (UK-100に標準付属)



▲J301等



▲J411等
(上図のボール端子は付属しません。)

■ 3点測定子
(固定側2点接触、
可動側1点)

J103-3等▶



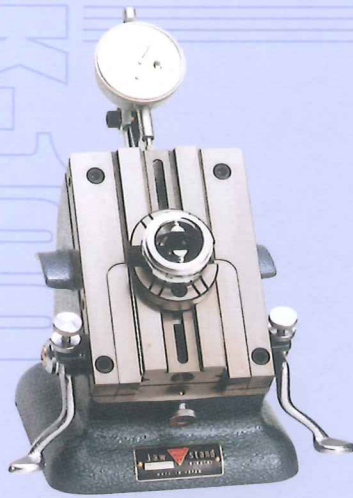
球2点で内径面を固定、1点で測定するため、測定値の再現性もより安定します。

※詳しくはオプション品等のカタログをご覧ください。

内径の測定を簡単、早く、正確に 生産現場での使い易さを追求、3タイプを用意しています。

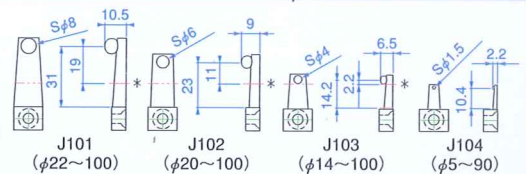
内径比較測定機 JAW STAND K-100

最もシンプルな
普及型



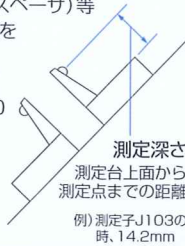
■ K-100 標準付属 測定子

※図中の*印は、UK-100に取付けた場合の移動間座の下限位置です。



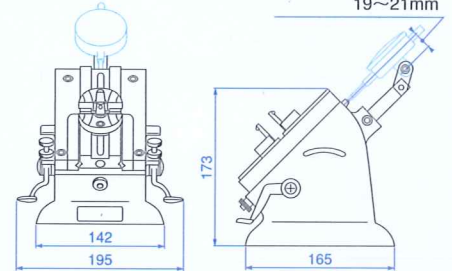
■ K-100の特長

K-100の内径の測定深さは測定子により異なります。測定深さが合わないときには適当な厚みの間座(スペーサ)等で測定対象物の端面を浮かせるようにして測定深さを合わせてください。(UK-100およびK-150には測定深さ調整の機能があります。)



■ K-100外形寸法

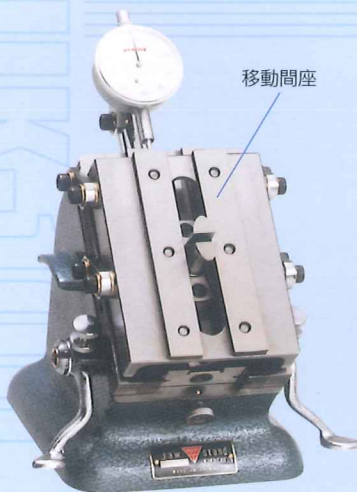
適合ダイヤルゲージ
19~21mm



*ダイヤルゲージは付属しません。

内径比較測定機 JAW STAND UK-100

深さ調整ができます
(深さ調整範囲: 10mm)



移動間座

■ UK-100の特長

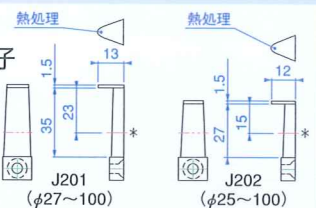
移動間座により測定対象物の端面からの測定深さを調整することができます。(深さ調整範囲: 標準 10mm)



※スライド板を変更する事で、この調整範囲を大きくすることができます(オプション)。
(但し、測定深さで最大測定径が変わる事があります。)

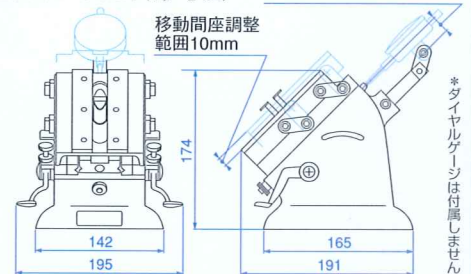
■ UK-100 標準付属 測定子

※図中の*印は、移動間座の下限位置です。
※測定子J101, J102およびJ103はUK-100にも使用できます。(測定子J104は移動間座から端子がずれるため、使用できません。)



■ UK-100外形寸法

適合ダイヤルゲージ 19~21mm



*ダイヤルゲージは付属しません。

内径比較測定機 JAW STAND UK-150

深さ調整ができ、内径150mmまで
大きな測定対象物に最適です



移動間座

■ UK-150の特長

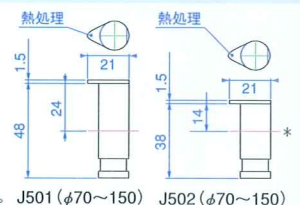
移動間座により測定対象物の端面からの測定深さを調整することができます。(深さ調整範囲: 標準 10mm)



※スライド板を変更する事で、この調整範囲を大きくすることができます(オプション)。
(但し、測定深さで最大測定径が変わる事があります。)

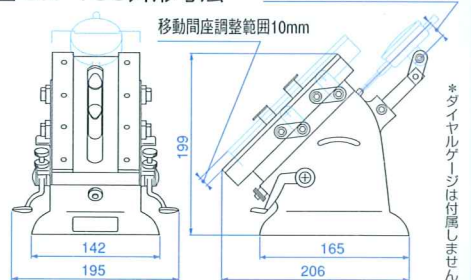
■ UK-150 標準付属 測定子 (下図は片側のみの)

※図中の*印は、移動間座の下限位置です。
※測定子J101, J102等はUK-150に使用できません。



■ UK-150外形寸法

適合ダイヤルゲージ 19~21mm



*ダイヤルゲージは付属しません。

仕様 Specification				
		K-100	UK-100	UK-150
測定範囲*1		φ5~100mm	φ25~100mm	φ70~150mm
繰り返し精度の許容値		5μm		
測 定 力		4.9~19.6N (500~2000gf)		6.9~21.6N (700~2200gf)
測定ストローク		7mm*2		
標 準 付属品	測定子	JT01、J102、J103、 J104各1セット	J201、J202 各1セット	J501、J502 各1セット
	他*3	工 具		
外形寸法*4		W195xD175xH173mm	W195xD190xH174mm	W195xD206xH199mm
重 量		6.2kg	7.2kg	7.5kg

*1 測定子にもよります。 *2 測定ストローク10mmに変更可（オプション、但し測定力は若干変わります）。
 *3 ダイアルゲージは付属しません。 *4 ダイアルゲージの分は含みません。

Technical drawing of a Go Gauge (適合ダイヤルゲージ) showing side and end views with dimensions.

Side View Dimensions:

- Overall length: 38~81
- Distance from tip to center of dial: 19~21
- Mounting hole diameter: $\phi 6.5$ (M6ネジで固定の為)

End View Dimensions:

- Radius of dial face: 5

* 詳しくは適合ダイヤルゲージ表をご参照下さい。

ご注文の記号など How to order	
K - 100 - [] × [] - [] 形式 最大測定内径目安 測定子の数 1又は無記入 2 ⋮ 丸形間座 無記入 M 丸形間座なし 丸形間座追加	測定子 無記入…………… K-100標準付属測定子(J101、J102、J103、J104 各1セット) J1□□、J2□□又はJ3□□ …… 測定子(J5□□、J6□□、軸測定子等は使用できません) J1□□TC …… 超硬球ろう付け測定子 N …… 測定子なし ※測定子のタイプが複数ご入り用な場合は、測定子の数の後にカンマで区切ってご指示ください。
UK - 100 - [] × [] 形式 最大測定内径目安 測定子の数 1又は無記入 2 ⋮ 1セット 2セット ⋮	測定子 無記入…………… UK-100標準付属測定子(J201、J202 各1セット) J1□□、J2□□又はJ3□□ …… 測定子(J104、J5□□、J6□□、軸測定子等は使用できません) J1□□TC …… 超硬球ろう付け測定子(J104TCは使用できません) N …… 測定子なし ※測定子のタイプが複数ご入り用な場合は、測定子の数の後にカンマで区切ってご指示ください。
UK - 150 - [] × [] 形式 最大測定内径目安 測定子の数 1又は無記入 2 ⋮ 1セット 2セット ⋮	測定子 無記入…………… UK-150標準付属測定子(J501、J502 各1セット) J5□□又はJ6□□ …… 測定子(J1□□、J2□□、J3□□、軸測定子等は使用できません) N …… 測定子なし ※測定子のタイプが複数ご入り用な場合は、測定子の数の後にカンマで区切ってご指示ください。
■注文例	K-100 …… K-100本体と測定子J101、J102、J103、J104が各1セット K-100-J103×2,J104 …… K-100本体と測定子J103が2セット、J104が1セット(標準付属測定子は無し)

Email : info1@kikuchiworks.co.jp

*本カタログの内容は予告なく変更する場合があります。