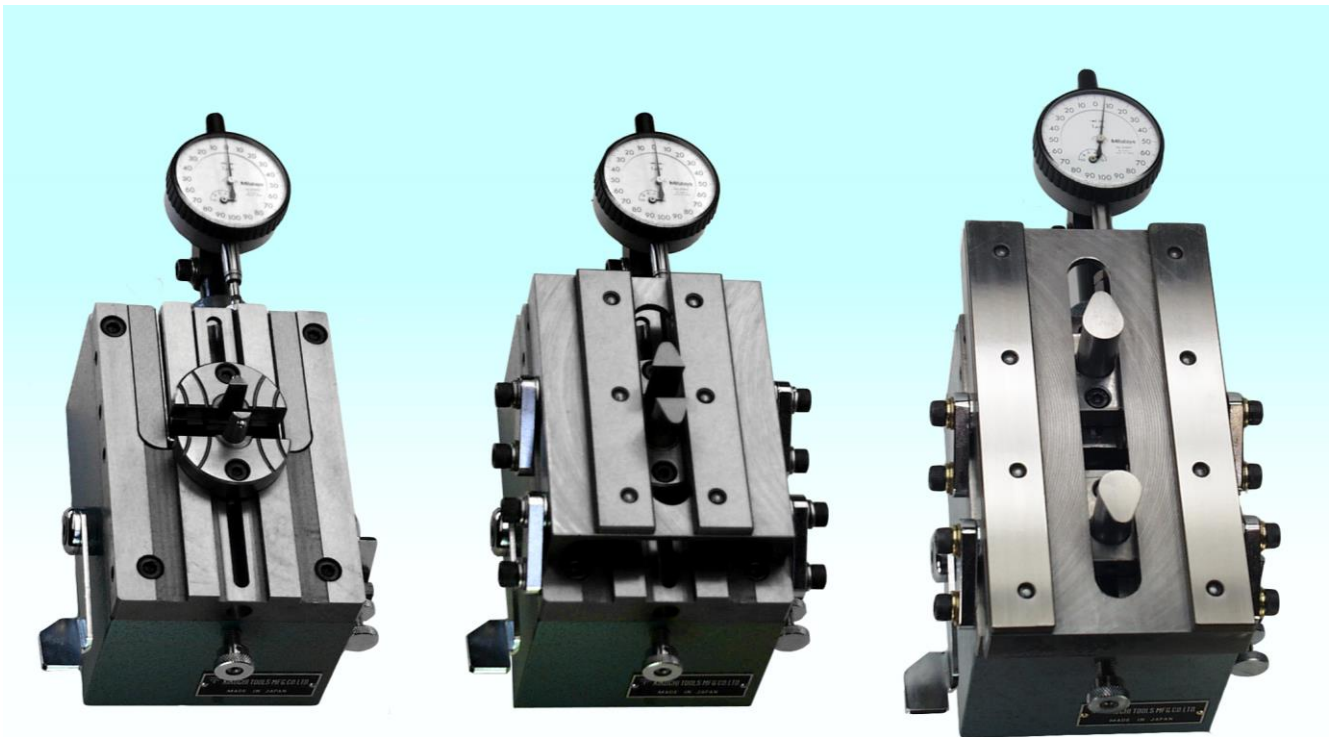


比較測定の理想的な条件下で、より正確に。  
オプションで内歯車、スプラインのBBDも高精度に。

# 横型内径比較測定機

Horizontal Type Measurement Relative Apparatus of Inside Diameter  
HMI-101 HMI-101U HMI-151U



▲ HMI-101

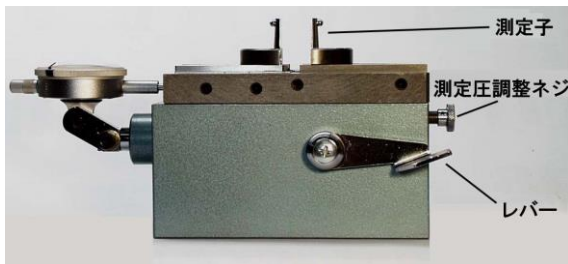
▲ HMI-101U

▲ HMI-151U

## 特徴 Feature

### ■横型(平置)タイプでより安定した比較測定を。

より理想的な条件下で内径リングゲージ等と比較測定ができます。



### ■内径比較測定機(JAW STAND)の長所を継承

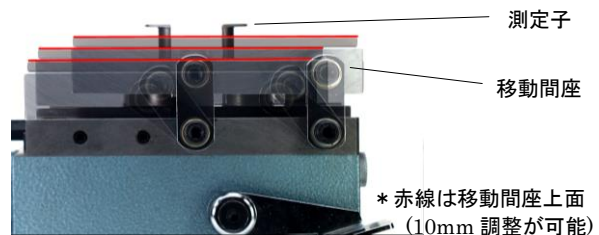
- ・あらゆる大きさの内径の比較測定に
- ・測定子は簡単に交換
- ・測定力は調整可能です

長年機械加工品の測定で実績を頂いているジョースタンドの基本的な機構を継承し、更に安定した測定ができるように改良されています。

(K-100、UK-100の測定子等はそのまま使用可能)

### ■HMI-101U、HMI-151Uは深さ調整が可能

移動間座により測定深さの調整が可能です。



\* 赤線は移動間座上面  
(10mm 調整が可能)

### ■BBD 測定もオプション品で可能

内歯車、インボリュートスプライン、インボリュートセレーションなどの BBD 測定(インナーピン測定)もオプション品とボール測定子により測定可能です(BD 測定具 J411、J401 などを使用)。

\* 右図は J401(ボール測定子は別途)



### ■高精度 BBD 測定の為のオプションも用意

特に BBD の測定で高い精度が要求される場合、歯溝に測定球を当てる為に測定力によって測定球などの弾性変形量が問題になる場合があります。この対策としてオプションで、低測定力仕様や、更に繰返し精度度を良くする仕様で、より高精度な測定が可能になります。

## 仕様 Specification

	HMI-101	HMI-101U	HMI-151U
測定範囲*1	φ5~100mm	φ25~100mm	φ70~150mm
測定力*2	2.4~9.8N(250~1,000gf) (低測定力仕様:2.0~6.4N(200~650gf))		
標準付属品*3	J101,J102,J103,J104 各 1set、他工具	J201,J202 各 1set、他工具	J501,J502 各 1set、他工具
外形寸法*4	W144×D242×H137mm	W144×D242×H139mm	W144×D278×H140mm
重量	8.7kg	9.7kg	10.0kg
価格	¥163,000	¥175,000	¥196,000

\*1 測定子によって異なります。HMI-101の最小値は測定子J104、またHMI-101Uの最小値はJ202のときの値です。

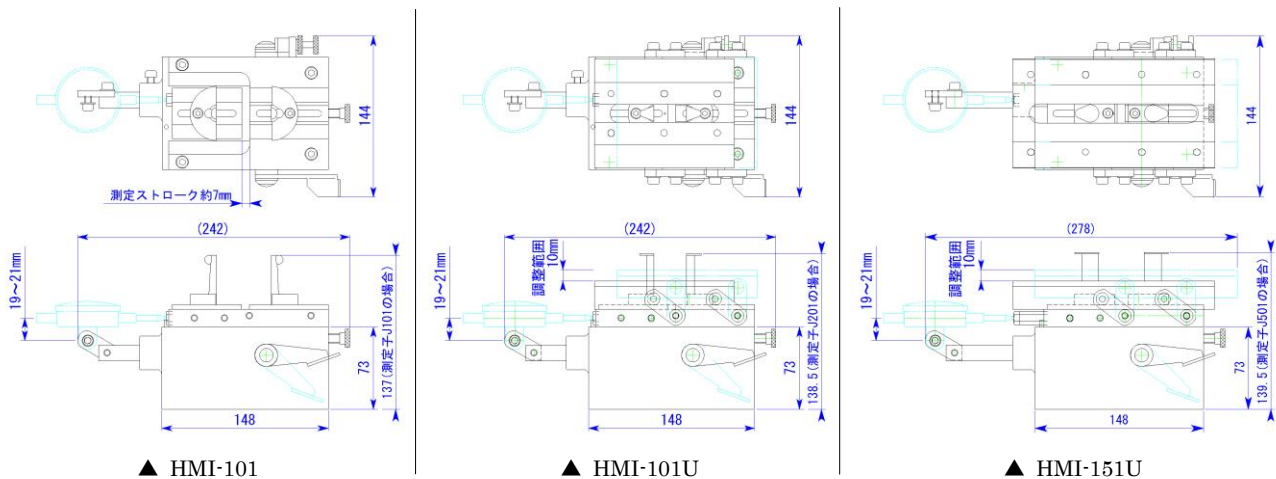
\*2 低測定力仕様の場合は品番の末尾が-SPD となります。

また、この場合の最大の測定力の値は、取付けるダイヤルゲージなどの測定力により、小さ目になる事があります。

\*3 ダイヤルゲージは付属しません。

\*4 高さ(H)寸法は測定子によって異なります。詳しくは外形寸法図をご確認ください。奥行(D)はダイヤルゲージを含みません。

## 外形寸法 Dimensions



▲ HMI-101

▲ HMI-101U

▲ HMI-151U

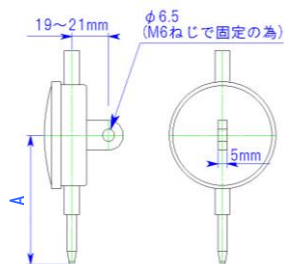
## 適合ダイヤルゲージ Compatible dial gauge

ダイヤルゲージは付属しません。

右図の様なダイヤルゲージをご用意ください。

測定機との標準の取付は裏ぶた取付になります。

(オプション品でダイヤルゲージをステム取付にする事もできます)

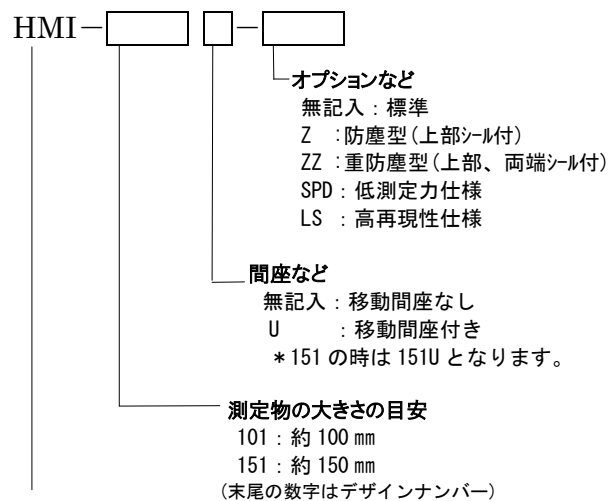


A寸法値

品番	A寸法*
HMI-101	50~85mm
HMI-101U	
HMI-151U	25~72mm

\*スピンドルが出た状態の値

## ご注文方法 How to order



形式

●ご用命は当店で



株式会社 菊池製作所

〒304-0056 茨城県下妻市長塚 200-4  
TEL(0296)44-2158 FAX(0296)44-0052  
URL: <http://www.kikuchiworks.co.jp/>  
Email: info1@kikuchiworks.co.jp

\* 本カタログの内容は予告なく変更する場合があります。

50.15.10.50V1.00